



Zastosowanie:

- » Pompowanie bentonitu;
- » Pompowanie zanieczyszczonej wody przemysłowej i budowlanej;
- » Pompa awaryjna do osadów, mieszanek wodno-olejowych i błota;
- » Pompowanie nieoczyszczonych ścieków i wód powierzchniowych;
- » Prace na stacjach przepompowych oraz przy remontach kanalizacji.

Zalety:

- » Niezatykająca się pompa z wirnikiem odśrodkowym;
- » Możliwość ustawienia w pionie lub poziomie;
- » Duży swobodny przelot.

Uwagi:

- » Opcja: system próżniowy;
- » Opcja: możliwość pracy "na sucho" dzięki płaszczowi chłodzącemu.

HIDROSTAL I16K-SS

Ciecz	woda, ścieki
Wydajność	max. 3060 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 34 m
Złącze wylotowe	400 mm (kołnierz)
Masa	2690 kg
Przelot	180 mm
Wymiary (L x H)	1350 x 2950 mm
Silnik	elektryczny
Moc silnika	maksymalna: 138 kW / nominalna: 110 kW
Zabezpieczenie	262 A
Start	fałownik
Zasilanie	400 V / 3-fazy / 50 Hz