



## Zastosowanie:

- » Pompowanie zanieczyszczonej wody przemysłowej i budowlanej;
- » Pompa awaryjna do osadów, mieszanek wodno-olejowych i błota;
- » Pompowanie nieoczyszczonych ścieków i wód powierzchniowych;
- » Prace na stacjach przepompowych oraz przy remontach kanalizacji.

## Zalety:

- » Niezatykająca się pompa z wirnikiem odśrodkowym;
- » Możliwość ustawienia w pionie lub poziomie;
- » Możliwość pracy "na sucho" dzięki płaszczowi chłodzącemu;
- » Duży swobodny przelot.

## Uwagi:

- » Opcja: system próżniowy do suchego samozasysania;
- » Zestaw zawiera skrzynkę rozdzielczą z regulacją poziomu (elektrody).

## HIDROSTAL E5K-M

Ciecz	woda, ścieki
Wydajność	max. 300 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 21 m
Złącze wylotowe	5"
Masa	220 kg
Przelot	90 mm
Wymiary (L x H)	910 x 1305 mm
Silnik	elektryczny
Moc silnika	maksymalna: 10,8 kW / nominalna: 7,5 kW
Zabezpieczenie	23 A
Start	star-delta
Zasilanie	400 V / 3-fazy / 50 Hz