



## Zastosowanie:

- » Pompowanie zanieczyszczonej wody przemysłowej i budowlanej;
- » Pompa awaryjna do osadów, mieszanek wodno-olejowych i błota;
- » Pompowanie nieoczyszczonych ścieków i wód powierzchniowych;
- » Prace na stacjach przepompowych oraz przy remontach kanalizacji.

## Zalety:

- » Niezatykająca się pompa z wirnikiem odśrodkowym;
- » Możliwość ustawienia w pionie lub poziomie;
- » Możliwość pracy "na sucho" dzięki płaszczowi chłodzącemu;
- » Duży swobodny przelot.

## Uwagi:

- » Opcja: kontrola poziomu pompowanego medium (elektrody);
- » Zestaw zawiera skrzynkę rozdzielczą.

## HIDROSTAL A2Q-3F

Ciecz	woda, ścieki
Wydajność	max. 43 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 16,5 m
Złącze wylotowe	2"
Masa	32 kg
Przelot	50 mm
Wymiary (L x H)	250 x 645 mm
Silnik	elektryczny
Moc silnika	1,5 kW
Zabezpieczenie	4,4 A
Start	bezpośredni
Zasilanie	400 V / 3-fazy / 50 Hz