



Zastosowanie:

- » Pompowanie bentonitu, mułu, mieszanek oleju i wody oraz błota;
- » Pompowanie ścieków i zanieczyszczonych wód powierzchniowych;
- » Prace na stacjach przepompowych oraz przy renowacji kanalizacji.

Zalety:

- » Praca w pozycji pionowej lub poziomej;
- » Płaszcz chłodzący umożliwiającą pracę „na sucho”;
- » Niezatykający się odśrodkowy wirnik śrubowy;
- » Duży swobodny przełot (180 mm).

Uwagi:

- » Wybór konfiguracji: zanurzona lub sucha stojąca na podłożu;
- » Opcja: system próżniowy do samozasysania w konfiguracji suchej;
- » Opcja: skrzynka rozdzielcza z regulacją poziomą (elektrody).

HIDROSTAL I16K-SS

Ciecz	woda, ścieki
Wydajność	max. 3060 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 34 m
Złącze wylotowe	400 mm (kołnierz)
Masa	4000 kg
Wymiary (L x W x H)	3500 x 1400 x 1500 mm
Silnik	elektryczny
Moc silnika (max/nom)	138 kW / 110 kW x 970 rpm
Zabezpieczenie	262 A
Start	Falownik (VFD)
Przewód zasilający	20 m
Zasilanie	400 V / 3-fazy / 50 Hz