



Zastosowanie:

- » Pompowanie bentonitu, ścieków surowych i przemysłowych;
- » Instalacje igłofiltrowe;
- » Wypompowywanie wody z wykopów, rowów, dołów i piwnic;
- » Bypass na kanalizacji.

Zalety:

- » Pompowanie lepkich cieczy z ciałami stałymi oraz surowych ścieków;
- » Duży swobodny przelot (100 mm);
- » Obudowa zabezpieczona przed kradzieżą i mrozem.

Uwagi:

- » Centralny uchwyt do podnoszenia;
- » Elektroniczny system próżniowy;
- » Opcja: kontrola poziomu pompowanego medium (elektrody).

HIDROSTAL BETSY 125M

Ciecz	woda, ścieki
Wydajność	max. 330 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 31 m
Złącze wylotowe	6"
Połączenie ssania	6"
Masa	1900 kg
Wymiary (L x W x H)	2400 x 950 x 1670 mm
Silnik	diesel
Marka	Caterpillar c.q. Deutz
Moc silnika	16,6 kW x 1650 rpm
Zbiornik paliwa	300 l
Zużycie paliwa	4 l/h przy pełnym obciążeniu