

**Zastosowanie:**

- » Pompowanie bentonitu i ścieków;
- » Pompowanie wody z wykopów, rowów, dołów i piwnic;
- » Bypass na kanalizacji.

Zalety:

- » Pompowanie lepkich cieczy zawierających ciała stałe;
- » Bardzo niski poziom hałasu;
- » Duży swobodny przelot (80 mm).

Uwagi:

- » Centralny uchwyt do podnoszenia.

BBA BA 200E D328

Ciecz	woda, ścieki
Wydajność	max. 700 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 32 m
Złącze wylotowe	6"
Połączenie ssania	8"
Masa	1600 kg
Wymiary (L x W x H)	2500 x 1250 x 1996 mm
Silnik	diesel
Marka	Perkins
Moc silnika	53 kW x 1500 rpm
Zbiornik paliwa	300 l
Zużycie paliwa	8-13 l/h