



Zastosowanie:

- » Pompowanie bentonitu, ścieków surowych i przemysłowych;
- » Wypompowywanie wody z wykopów, rowów, dołów i piwnic;
- » Bypass na kanalizacji.

Zalety:

- » Pompowanie lepkich cieczy z ciałami stałymi oraz surowych ścieków;
- » Niski poziom hałasu i oszczędna praca;
- » Duży swobodny przełot (100 mm);
- » Obudowa zabezpieczona przed kradzieżą i mrozem.

Uwagi:

- » Centralny uchwyt do podnoszenia;
- » Elektroniczny system próżniowy.

BBA BA 150

Ciecz	woda, ścieki
Wydajność	max. 380 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 36 m
Złącze wylotowe	6"
Połączenie ssania	6"
Masa	2100 kg
Wymiary (L × W × H)	2050 × 1050 × 1600 mm
Silnik	diesel
Marka	Deutz
Moc silnika	26 kW × 2200 rpm
Zbiornik paliwa	220 l
Zużycie paliwa	5,2 l/h przy pełnym obciążeniu