



Zastosowanie:

- » Pompowanie bentonitu, ścieków itp.;
- » Instalacje igłofiltrowe;
- » Wypompowywanie wody z wykopów, rowów, dołów i piwnic;
- » Bypass na kanalizacji.

Zalety:

- » Możliwość pracy stałej bez ograniczeń, również „na sucho”;
- » Duży swobodny przelot (82 mm);
- » Możliwość pompowania ścieków surowych i lepkiej cieczy.

Uwagi:

- » Centralny uchwyt do podnoszenia;
- » Elektroniczny system próżniowy;
- » Opcja: kontrola poziomu pompowanego medium (pływak).

BBA BA 100 K

Ciecz	woda, ścieki
Wydajność	max. 135 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 18 m
Złącze wylotowe	4"
Połączenie ssania	4"
Masa	1100 kg
Wymiary (L × W × H)	2010 × 1000 × 1405 mm
Silnik	diesel
Marka	Hatz
Moc silnika	5 kW × 1500 rpm
Zbiornik paliwa	220 l
Zużycie paliwa	1,5 l/h przy pełnym obciążeniu