



Zastosowanie:

- » Odwadnianie (obniżanie poziomu wody);
- » Oczyszczanie gruntu;
- » Odwadnianie horyzontalne, próżniowe, grawitacyjne;
- » Pompa do drenażu.

Zalety:

- » Podwójne tłoki w celu uzyskania stałego przepływu;
- » Stała wysoka próżnia zapewniająca prawidłowe działanie;
- » Dźwiękoszczelna obudowa.

Uwagi:

- » Centralny uchwyt do podnoszenia;
- » Dozwolone układanie pomp jedna na drugiej (w stos);
- » Wyposażona w urządzenie do izolowania piasku i żwiru.

BBA PT 90

Ciecz	woda
Wydajność	max. 90 m ³ /h
Wys. podnoszenia	max. 20 m
Złącze wylotowe	4"
Połączenie ssania	4"
Masa	1855 kg
Wymiary (L × W × H)	2250 × 950 × 1200 mm
Silnik	diesel
Marka	Hatz
Moc silnika	5,5 kW × 1800 rpm
Zbiornik paliwa	180 l
Zużycie paliwa	1,5 l/h przy pełnym obciążeniu