



Zastosowanie:

- » Odwadnianie (obniżanie poziomu wody);
- » Oczyszczanie gruntu;
- » Odwadnianie horyzontalne, próżniowe, grawitacyjne;
- » Pompa do drenażu.

Zalety:

- » Podwójne tłoki w celu uzyskania stałego przepływu;
- » Stała wysoka próżnia zapewniająca prawidłowe działanie;
- » Dźwiękoszczelna obudowa.

Uwagi:

- » Pompa samozasysająca;
- » Dozwolone układanie pomp jedna na drugiej (w stos);
- » Wyposażona w urządzenie do izolowania piasku i żwiru.

BBA PT 60 E SF

Ciecz	woda
Wydajność	max. 65 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 20 m
Złącze wylotowe	4"
Połączenie ssania	4"
Masa	1200 kg
Wymiary (L × W × H)	2200 × 1060 × 1044 mm
Silnik	elektryczny
Moc silnika	1480 rpm (4. bieg)
Przewód zasilający	4 m
Napięcie / fazy / Hz	400 V / 3-fazowy / 50 Hz