

**Zastosowanie:**

- » Pompowanie wody i ścieków;
- » Pompowanie wody z wykopów, rowów, dołów i piwnic;
- » Bypass na kanalizacji.

**Zalety:**

- » Pompowanie lepkich cieczy zawierających ciała stałe;
- » Łatwe pompowanie ścieków surowych;
- » Bardzo niski poziom hałasu i oszczędna praca;
- » Duży swobodny przełot (100 mm).

**Uwagi:**

- » Centralny uchwyt do podnoszenia;
- » Elektroniczny system próżniowy.

**BBA BA 300 E**

Ciecz	woda, ścieki
Wydajność	max. 1400 m³/h
Wys. podnoszenia	max. 18 m
Złącze wylotowe	12"
Połączenie ssania	12"
Masa	4000 kg
Wymiary (L x W x H)	3800 x 1250 x 2350 mm
Silnik	diesel
Marka	Perkins
Moc silnika	67 kW x 1500 rpm
Zbiornik paliwa	300 l
Zużycie paliwa	12-19 l/h